



Fonds de joint polyéthylène rectangulaire adhésif d'une face

CARACTERISTIQUES

Support	Mousse polyéthylène
Adhésif	Adhésif hotmelt sur base caoutchouc.
Coloris	Blanc et noir
Protecteur	Sans, film siliconé fixé fermement
Densité (ISO 845)	± 30 kg / m ³
Résistance à la compression (ISO 844)	98 kPa à 50 % de compression
Rémanence à la compression à +23° C (ISO 1856-C) compression à 25 %:	20 % (30 min après décharge) 10 % (24 h après décharge)
Tenue à la température	- 30° C à + 80° C
Résistance aux eaux de condensation	Excellente
Absorption d'eau (7 jours)	< 1 Vol.-%
Adhesion (pelage) DIN EN 1939	Rupture du matériel
Resistance à la traction ISO 1926	Longitudinal 325 kPa Transversal 220 kPa
Allongement ISO 1926	Longitudinal 125 % Transversal 115 %
Compatibilité avec plexiglas	Bonne

I. DESCRIPTION

Mousse polyéthylène à cellules fermées adhésivée 1 face recouverte d'un film PE sur le dessus qui permet une application rapide sans enlever de protecteur.

II. DOMAINE D'EMPLOI

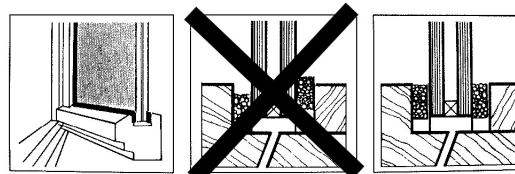
Le **TOPJOINT PE** est un complément indispensable dans la réalisation d'obturateur de miroiterie. Il assure le calage latéral du vitrage avant étanchéité, évite l'adhérence du mastic sur trois faces et déterminent la quantité de mastic mise en œuvre.

III. PROPRIETES

- Adhésif 1 face.
- Compatible avec tous les mastics.
- Complément indispensable dans la réalisation d'obturateur de miroiterie.
- Compatible avec plexiglas.

IV. MISE EN ŒUVRE

- Toutes les surfaces de contact doivent être dégraissées, propres et sèches.
- Le **TOPJOINT PE** peut être coupé dans les angles, ou simplement plié, il suivra avec précision les contours sans se décoller ni former de surépaisseur.
- Commencer la pose du **TOPJOINT PE** par le milieu de la traverse haute.
- Appliquer avec précision le **TOPJOINT PE** sur la contre feuillure, jusqu'à un angle du châssis.
- Continuer l'opération pour garnir les quatre côtés et raccorder le bout à bout, sans superposition excessive.
- Poser et caler le vitrage.
- Garnir soigneusement chaque parclose avec le **TOPJOINT PE**.
- Mettre en place les parclose, presser l'ensemble avec un moyen mécanique approprié (presse, pince à parclose) pour obtenir une compression de 30% de l'épaisseur initiale du **TOPJOINT PE**.
- Fixer les parclose pendant la compression.
- Le **TOPJOINT PE** doit être positionné avec précision, sans saillies ni cuvette, pour garantir une parfaite étanchéité.



V. CONDITIONNEMENT

6*2 / 6*3	50*20m
9*2 / 9*3 / 9*4	35*20m
9*5	35*10m
12*2 / 12*3 / 12*4	25*20m
12*5	25*10m
15*3	20*20m

VI. STOCKAGE

12 mois à partir de la date de fabrication non transformé dans son carton d'origine à une humidité relative d'environ 60 % et une température de stockage d'environ 18°C.

